



Einsatz

in Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor

- Havarien
- Kommunaltechnik
- Kanalsanierungen
- Abwasserförderung
- Grubenwasserförderung
- Dickstoffförderung
- Klärschlammförderung
- Umpumpmaßnahmen

Baugruppe	Parameter	Einheit	Wert
Aggregat	Nennspannung	V	400
	Frequenz	Hz	50
	Schallleistungspegel	LWA dB	95
	Errechneter Schalldruckpegel 7/10 m	LPA dB(A)	69 / 66

Wasserpumpe	Volumenstrom	$V_{\max}$	m³/h	510 - 600
	Förderhöhe	$H_{\max}$	m WS	24,5 - 30
	Anschluss	DN _s / DN _D	mm	2 x 159 V / 2 x 159 V
	Korngröße max.	Ø	mm	115

Vakuumpumpe	Volumenstrom	$\dot{V}$	m³/h	100
	Vakuum	P_U	bar	-0,92
	Drehzahl ¹⁾	n	1/min	1500

Motor	Schutzart/Bauform			IP 54 B 3
	Spannung	U	V	400
	Leistung WP ²⁾	P	kW	30
	Leistung VE ³⁾	P	kW	2,2
	Nennstrom WP ²⁾	I_{nenn}	A	54,6
	Nennstrom VE ³⁾	I_{nenn}	A	4,7

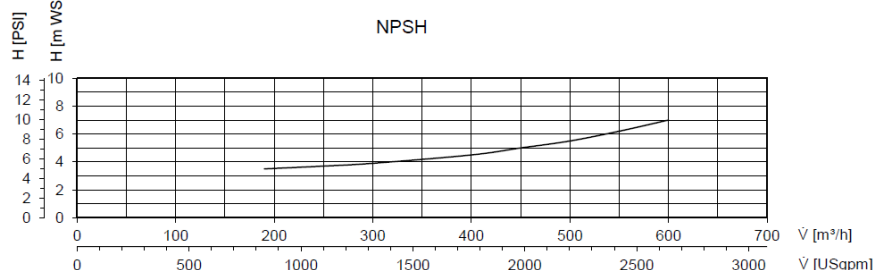
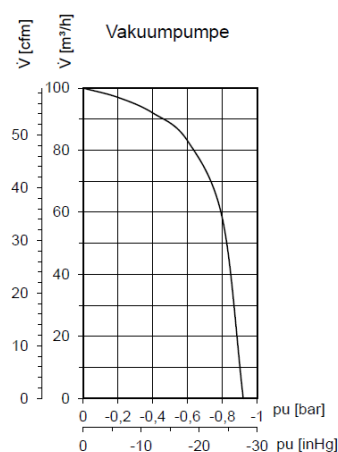
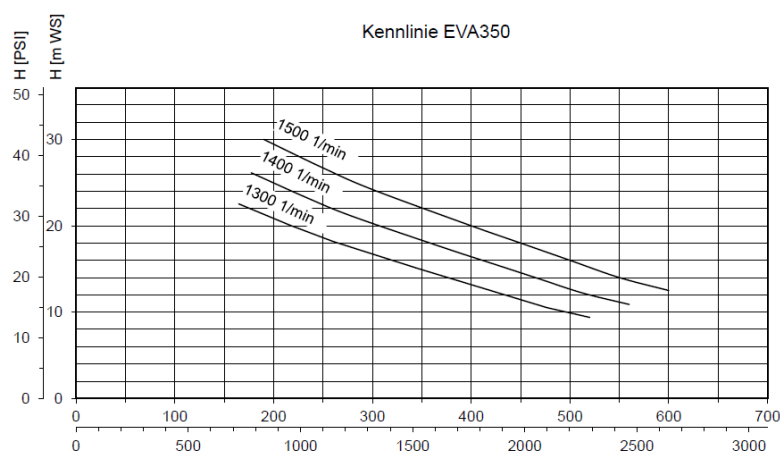
Abmessungen	Länge x Breite x Höhe	l x b x h	mm	2725 x 1170 x 1630
Gewicht		m	kg	1257

¹⁾ zusätzliche Drehzahl nur mit Option Frequenzumformer möglich

²⁾ WP = Wasserpumpe

³⁾ VE = Vakuumerzeuger

Kennlinien



Funktionsprinzip

Die von einem Elektromotor angetriebenen Abwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Mediums. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten verzinkten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Pumpe ausschließlich das flüssige Medium fördert.

Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung



Luftabscheider

Der Luftabscheidebehälter besteht serienmäßig aus feuerverzinktem Stahlblech und ist somit optimal gegen Korrosion geschützt. Er besitzt seitlich zu öffnende große Schwenktüren für eine einfache Reinigung.



Abwasserpumpe

Verschleißarme, robuste Schraubenzentrifugalradpumpe mit bestmöglichem Wirkungsgrad bei langfasrigen Materialien im Abwasser. Sie ist unempfindlich gegen Verstopfer.
Korndurchlass: 115 mm



Schaltanlage

Die Wasser- bzw. die Vakuumerzeuger werden über ein Elektrodensystem ein- oder ausgeschaltet. Diese Art der Steuerung hat gegenüber einer Wählscheibenschwimmer-Steuerung den Vorzug, auch langfristig unempfindlich zu sein. Bei den verwendeten elektrischen Bauelementen handelt es sich um handelsübliche Bauteile namhafter Hersteller. Somit ist im Falle eines Falles eine schnelle Ersatzteilversorgung sichergestellt. Ein sogenanntes Phasenfolgerelais sorgt dafür, dass die elektrischen Motoren immer in der richtigen Drehrichtung betrieben werden!

Zur Anlaufstrombegrenzung ist in der Serienausstattung ein sogenannter Softstarter vorgesehen.

Anlassart: Seriell elektronischer Sanftanlauf (ESA). Als Option kann gegen Aufpreis anstatt eines ESA's ein Frequenzumformer (FU) gewählt werden.



Vakuumerzeuger

Die trockenlaufenden und ölfreien Drehschieber-Vakuumpumpen von Hüdig bieten zahlreiche Vorteile. Sie sind robust, wartungsarm und umweltfreundlich.

Achtung: Kein Öl erforderlich. Dadurch entstehen geringere Betriebskosten und es besteht kein Risiko einer Ölverschmutzung. Diese Pumpe ist wartungsarm, langlebig, zuverlässig und leise. In Kombination mit dem lärmgebremsen Gehäuse ist sie eine ideale Lösung für den Einsatz in einer geräuschsensiblen Umgebung.