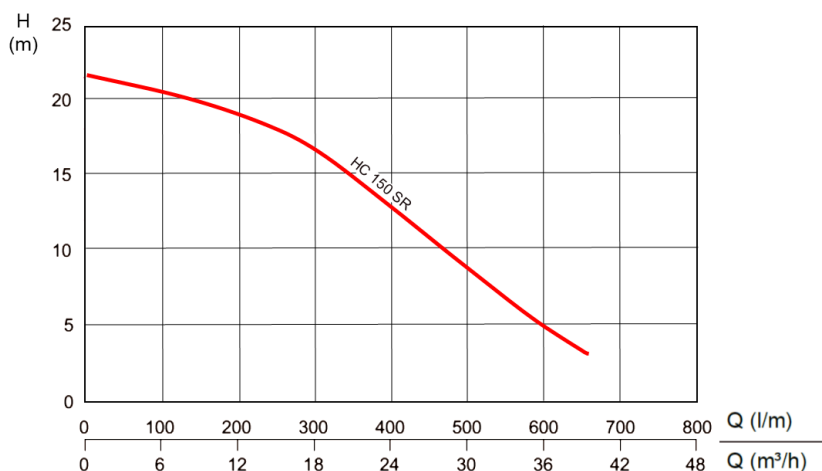


Stand 01/24	Technische Daten	
El. Schmutzwasser-Tauchpumpe mit Rührkopf		HÜDIG®
HC 150 SR		www.huedig.de



HC 150 SR



Anwendung:

Zum Pumpen von sandhaltigem Regen-, Grund- oder Schmutzwasser. Ideal für Baustellenentwässerung. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 40 °C, mit bis zu 3% Feststoffanteil

Konstruktionsmerkmale:

Robuste, verschleißfeste und leichte Entwässerungspumpen mit Rührkopf Für eine lange Lebensdauer sorgen doppelt gekapselte, wartungsfreie Kugellager. Dauerbetrieb bei 200-225 mm Wasserstand. Wechselstrom-Motor mit integriertem Überlastschutz. (Trockenlaufsicherung) Der Rührkopf wirbelt die Feststoffe auf und verhindert eine Verstopfung in der Hydraulik. Wasserabsenkung bis 90 mm.

Technische Daten:

Schlauchleitungen	10 m H07RN-F
Handgriff	Edelstahl
Motorgehäuse	Aluminiumguss
Motormantel	Aluminiumguss
Pumpengehäuse	Gusseisen (EN-GJL-200)
Lauftrad	Polyurethan (Hytrel)
Rührkopf	Hartmetall
Welle	1.4028
Gleitringdichtung	SIC / SIC
Lippendichtung	NBR
O-Ringe	NBR
Pumpenfuß	PVC

Zubehör (optional): Rückschlagklappen, Schläuche, Motorschutzstecker, Notstromaggregate Steuerungen.

Typ	Druck-Abgang		Motor-Leistung		Frequenz	Spannung 1-Phasen	Drehzahl	Nennstrom	Förderhöhe max.	Fördermenge max.	Korngröße	Abmessungen mm			Gewicht
	mm	R"AG	kW	kW								l	w	h	
HC 150 SR	50	2"	2,32	1,50	50	230	2850	12,0	21	38	7	340	214	452	21,1

Technische Änderungen vorbehalten!