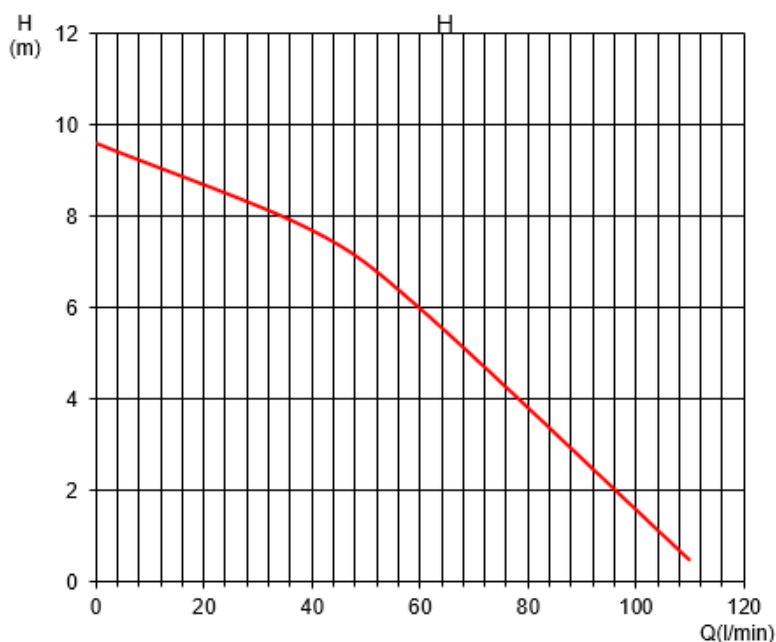




Anwendung:

Zum Pumpen von sandhaltigem Regen-, Grund- oder Schmutzwasser. Ideal für Baustellenentwässerung. Einsatz stationär oder transportabel in Nassaufstellung. Sicherer Dauerbetrieb bis 90 °C, mit bis zu 3% Feststoffanteil.

Konstruktionsmerkmale:

Robuste, verschleißfeste und leichte Entwässerungspumpen. Für eine lange Lebensdauer sorgen doppelt gekapselte, wartungsfreie Kugellager. Dauerbetrieb bei 200-225 mm Wasserstand. Wasserabsenkung bis 90mm.

Technische Daten

Schutzart.	IP68
Handgriff:	Edelstahl
Motorgehäuse	Grauguss
Motormantel	Grauguss
Pumpengehäuse	Grauguss
Laufgrad	Polyurethan
Rührkopf	Hartmetall
Welle	1.4028
Gleitringdichtung	SIC / SIC
Lippendichtung	NBR
O-Ringe	NBR
Pumpenfuß	PVC
Optional:	Motorschutzstecker,

Typ	Druck- Abgang	Motor- Leistung P ₂	Frequenz	Spannung 1-Phasen	Drehzahl	Nenn- strom	Förderhöhe max.	Förder- menge max.	Korn- größe	Abmessungen mm			Gewicht
	R"AG	kW	Hz	V	1/min	A	m	l/min	mm	l	w	h	kg
HC 75 SAV-HW	2"	0,75	50	230	2850	5,5	9,6	110	7	200	242	440	18,0